⑩日本国特許庁(IP)

0 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭64-2693

@Int_CI_4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和64年(1989)1月6日

D 06 F 37/40

A-7211-4L E-7211-4L

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全9頁)

図発明の名称 洗濯機

> 2)特 頤 昭63-23366

29出 頤 昭63(1988) 2月2日

發昭62(1987) 2月18日每日本(JP)到特願 昭62-34755 優先権主張

> 砂昭62(1987)2月18日每日本(JP)動特願 昭62-34753

> 砂昭62(1987)2月18日翌日本(JP)到特願 昭62-34754

> 砂昭62(1987) 2月18日❷日本(JP)⑨実願 昭62-22340

昭62-22335 砂昭62(1987)2月18日⑬日本(JP)⑪実願

73発 眀 考 船 m

久 雁

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

三洋電機株式会社内

明 勿発 渚

森

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

三洋電機株式会社 ①出 顖 人

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

弁理士 西野 卑嗣 外1名 砂代 理

発明の名称

2. 特許請求の範囲

(1) 駆動モータの回転力を、クラッチ機構を 介して洗濯兼脱水槽に伝達するものに於いて、前 記脱水楠の駆動軸の外周に、鉄脱水楠の逆回転方 向の回転を規制する一方向回転用ローラクラッチ を配設し、該ローラクラッチのハウジングを、樹 脂製の保持部材で包囲すると共に、前記ハウジン グに形成した凹凸部と前配条狩部材に形成した凹 凸那とを嚙合させ、更に、前記ハウジングと保持 部材との間に少なくとも極方向の間隙を設け、前 記保持部材を固定部に固定したことを特徴とする 洗酒 微。

(2) 前記保持部材で前記ハウジングを、その 下端面を除いて上方から包囲すると共に、前記ハ ウジングの下端を、前記駆励軸を支承するベアリ ングの上端で支持するよう構成したことを特徴と する請求項1に記載の洗燈機。

- (8) 前記駆動軸を支持するペアリングを保持 するケースに、被談合郎を設け、設被嵌合部に前 記保持部材を嵌合して取着したことを特徴とする 請求項1に記載の洗濯機。
- (4) 駆動モータの回転力をクラッチ機構を介 して洗懶兼脱水槽に伝達するものに於いて、前記 脱水槽の駆動軸を支持するペアリングと、設ペア リングを保持するケースと、前記駆動軸の外側に 配設され、前記脱水槽の逆回転方向の回転を規制 する一方向回転用ローラクラッチと、欲ローラク ラッチを内装するハウジングとを備え、前記ハラ ジングに、前記ローラクラッチと同芯の嵌合部を 設け、前記ケースに、前記ペアリングと同芯の被 嵌合部を設け、削記嵌合部を前記被嵌合部に嵌合 することで、前記ハウジングを前記ケースに取着 したことを特徴とする洗濯機。
- (5) 外槽に洗濯兼脱水槽を内設し、脳動モー タの回転力を、クラッチ機構を介して前記脱水槽 に伝達するものに於いて、前記脱水槽の駆動軸を 支持するペアリングと、酸ペアリングを保持する

ためのケースと、前記駆動軸の外周に配設され、前記見水槽の逆回転方向の回転を規制する一方向回転用ローラクテッチとを備え、前記ローラクテッチとベアリングとをハウジング内に組み込み、設ハウジング内に前記駆動軸を挿通させると共に、 故駆動軸を前記ケースに形成された挿通孔に増通させ、 故捧通孔に連続して前記駆動軸と同志の被嵌合部を形成し、 啟被嵌合部に前記ハウジングを嵌合したことを特徴とする洗濯機。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野本発明は洗濯機に関する。

(ロ) 従来の技術

従来より、駆動モータの回転力をクラッチ機構を介して回転買及び洗濯兼脱水槽に伝達する洗機機が、種々提案されており、本出願人に於いても実願昭 61-103496号にて提案している。以下、第9 図及び第10階に基づいて説明する。

第9図は一般的な洗酒機を示し、(1)は機枠、(2)は機枠(1)の上部後方に設けられた操作部、

の下媽面に半球面体や圧縮スプリング(共に図示せず)を介在させ、外槽(3)を吊棒にて弾性的に機や内に吊下支持している。前記取付台(17)の反長手方向の両蝸部には、フランジ部(19)(19)が折曲成形され、取付台(17)の中心部には、前記内槽(4)の駆動軸(20)を軸支する上側ペアリング(21)のケース(22)が一体に成形されている。前記駆動軸(20)の下側ペアリング(23)のケース(24)は、前記フランジ部(19)(19)に維着されている。前記フランジ部(19)(19)には、更にモータ(7)、排水弁(10)及び設排水弁(10)を連結杆(26)を介して開閉するソレノイド(25)が課着されている。

前記回転異(6)の異軸(27)は前記駆動軸(20)内を貫通し、下端にブーリー(28)が固定され、このブーリー(28)とモーター軸に固定したブーリー(29)とがベルト(30)を介して連結されている。(31)は前記駆動軸(20)への動力の伝達を制御するクラッチである。

(32)はプレーキドラムであり、前記駆動動(20) に螺子(33)にて固定されている。酸プレーキドラ (3)は限枠(1)に内設された外種、(4)は外植(3)に内設され、周囲に脱水孔(5)…を有する洗漉液脱水槽としての内間、(6)は内槽(4)の底部に配設された回転質(6)に動力伝達機構(8)を向して避路され、洗掘時にはは回転質(6)共に一分では、脱水時には内植(4)、回転質(6)共に一ののに高速はさせる。(9)は外槽(3)の底部一角に設けたエアートラップであり、操作部(2)内の水位センサー(13)に圧力ホース(14)を介して灌漑している。(15)は給水路(16)中に設けた給水電磁件である。

第10図は駆動部の詳細説明図であり、前記外槽(3)の底部には、几状の取付台(17)が螺着され、この取付台(17)の外槽(3)より突出した両端部には、吊棒(図示せず)の半球面状の受座(18)(18)が一体に形成されている。又、外槽(3)の側壁下部にも、前記受座(18)(18)を結ぶ線に対し直角方向に同様の受座が一体成形され、これら受座と吊棒

ム(82)には、内面にプレーキシュー(34)を有する プレーキバンド(35)を弾性嵌着している。

(36)は円筒状のクラッチポス、(37)は断値逆 U 字状のプレーキリングであり、両側面にスリット(38)を形成すると共に、上面中央に前記クラッチポス(36)の内径と同径の穴を設け、設穴の局縁に前記クラッチポス(37)を熔接している。

そして、前記 図動軸(20)に前記クラッチボス(36)(プレーキリング(37))及びプレーキドラム(32)を下方から挿通し、前記プレーキバンド(35)の一端折曲片(39)を前記プレーキリング(37)のスリット(38)に嵌入した後、プレーキドラム(32)を転子止め固定する。

次に、(40)は前記クラッチボス(36)に磐回(左巻き)されたクラッチスプリングであり、その下端(41)は前記取付台(17)にピン(42)にて固定され、上端(43)は前記連結杆(26)に固着された操作レバー(44)の一端に形成した上向きの凹溝(45)内に増入されている。

(46)は前記内槽(4)の逆転防止用のクラッチス

ブリングであり、数ブレーキドラム(32)に前記クラッチスブリング(40)とは逆方向(右巻き)に巻回され、下端(47)が前記下個ペアリング(23)のケース(24)に固定されている。

更に、(48)は前記遠結杆(26)に連動して前記クラッチ(31)のツメ車(49)に係合・離脱するクラッチ片であり、係合した時に、前記ツメ車(49)を変位させ、何時に該ツメ車(49)に係着しているクラッチバネ(50)の一端を拡開方向に変位させることで、前記駆動軸(20)への動力の伝達が解除される

而して、脱水時、前記ソレノイド(25)が励磁され、前記連結杆(26)が第9図奥方向に引張られ、 排水升(10)が開発する。同時に、前記クラッチ片 (48)が前記クラッチ(31)から離脱し、駆動軸(20) に動力が伝達されると共に、前記操作レバー(44) が前記クラッチスプリング(40)の上端(43)を拡閉 方向に変位させ、駆動軸(20)(内槽(4))が左回転 する。

次に、脱水終了時、前記ソレノイド(25)の助磁

ラッチスプリング(40)が誇まる方向であるため、 前述の如き制動力が働き、内楮(4)の回転が阻止 される。また、右方向回転時には前記クラッチス プリング(40)の拡閉する方向であるために 旗ク ラッチスプリング(40)は作用しないが、前記プレーキドラム(32)に 絶回したクラッチスプリング (46)が締まるため、 設プレーキドラム(32)がロックされて内積(4)の回転が阻止される。

断かる洗浄機にあっては、制動時の制動音が非常に低いものであるが、前記逆回転防止用のクラッチスプリング(46)が切れたり、その固定端が破損すると云う事故が頻繁に発生する。そこで、このクラッチスプリング(46)に代えて一方向のみの回転を可能にするローラクラッチを使用したものが、安公昭60~31672号公報に示されている。

一方向回転用ローラクテッチ(51)とは、第11図に示す通り、駆動軸(20)が脱水方向へ回転する時は(第11図(イ))、ローラクラッチ(51)の各ローラ(52)…が、ラチェット溝(53)…からその拘束状態が解除されて自由に回転し得るようになり、洗慣

が断たれ、排水弁(10)が閉弁する。同時に前記クラッチ片(48)が前記クラッチ(31)に係合し、認動軸(20)への動力の伝達が断たれると共に、前記操作レバー(44)が前記クラッチスプリング(40)の上 蝿(43)を締付方向(第10医手前方向)に変位させる。

そして、前記クラッチボス(36)の回転に伴ない前記クラッチスプリング(40)が更に強く締まり、クラッチボス(36)の回転をロックさせる。従って、前記ブレーキリング(37)と前記ブレーキメント(35)とは係止状態にあるため、これも固定状態となる。こうして、前記ブレーキシュー(34)と回転しようとするブレーキドラム(32)との間で摩擦力が発生し、前記駆動軸(20)にブレーキがかけられ、内槽(4)が停止する。

さて、洗練時は、前記駆動軸(20)のみが回転するので、前記回転翼(6)が左右に反転する。この際、回転翼(6)が回転する反動で前記内積(4)も回転しようとするが、左方向回転時には前記ク

水液等の影響で、洗滷時内槽(4)(緊動軸(20))が 脱水方向と逆の方向へ回転しようとする時は(第 11図(ロ))、ローラクラッチ(51)の各ローラ(52) …がタチェット構(53)…に引っかかって、前記駆動軸(20)の回転を阻止するものである。

(ハ) 発明が解決しようとする課題

このようにローラクラッチ(51)を駆動軸(20)に 装備するものにあっては、腹ローラクラッチ(51) と上下ペアリング(21)(23)との調芯が難しく、完 全に調芯されていなければ、これらの間で駆動軸 (20)が滑らかに回転しないばかりか、ローラク ラッチの片傾穿純及び逆転防止能力の低下と云う 種々の不具合を生じる。

また、実公昭60-31672号では、ローラクラッチ (51)の芯出し用にオイルレスメタルを圧入しているが、このオイルレスメタルの長さ分だけローラクラッチの完成品の高さが高くなり、結果として、他の構成部品の寸法が制限されている。しかも、ローラクラッチのハウジングを螺子で締付固定するために、この締付の際にローラクラッチが

移動し、軸芯が狂いあい不具合もある。

本発明は、斯かる問題点に始み、洗機機に於いて、洗溜時の脱水槽の逆回転防止を、類単な構造 で且つ確実に行なえるようにすると共に、組立作 業性の向上を図ることを課題とする。

(二) 採題を解決するための手段

本発明の洗濯機は、脱水槽の駆動時の外間に、
該脱水槽の逆回転方向の回転を規制する一方向回
転用ローラクラッチを配設し、酸ローラクラッチ
のハウジングを、樹脂製の保持部材で包囲すると
共に、前記ハウジングに形成した凹凸部と前記保持
部材に形成した凹凸部とを鳴合させ、更に、前
記ハウジングと保持部材との間に少なくとも径方
向の間隙を設け、前記保持部材を固定部に固定し
たものである。

また、前記保持部材で前記ハウジングを、その下端面を除いて上方から包囲すると共に、前記ハウジングの下渦を、前記駆動軸を支承するペアリングの上端で支持するよう構成したものである。

また、前記駆動軸を支持するペアリングを保持

(ホ) 作用

即ち、ハウジングと保持部材との間に径方向の間隙を設け、ハウジングの動きにある程度のゆとりを与えることで、ローテクラッチ自身が自動的に驱動軸に対する調芯を行ない、更に間隙を形成したことによるハウジングの提動音を樹脂製の保持部材で吸収する。

また、ハウジングの下端をベアリングの上端で 支持するようにしたので、その分、支持部材を省 略できると共に保持部材の筋さも低くなる。

また、保持部材をケースの被嵌合部に嵌合する ようにしたので、取付時や脱水槽の回転時等にこ の保持部材の位置がずれることがない。

また、ハウジングにローラクラッチと同志の嵌合部を設け、ペアリングを保持するケースに、ペアリングと同志の被嵌合部を設けたので、ハウジングの嵌合部をケースの被除合部に除合するだけ

するケースに、被談合部を設け、腹被談合部に前 記保持部材を嵌合して取着したものである。

また、脱水槽の駆動軸を支持するベアリングと、数ベアリングを保持するケースと、前記駆動 動の外周に配設され、前記脱水槽の逆回転方向の 回転を規制する一方向回転用ローラクラッチと、 数ローラクラッチを内装するハウジングとを備 え、前記ハウジングに、前記ローラクラッチと同 なの嵌合部を設け、前記ローラクラッチと同 なの嵌合部を設け、前記に、前記ペアリン がと同心の被談合部を設け、前記に、前記ペアリン がと同心の被談合のである。

また、脱水槽の駆動軸を支持するペアリングと、酸ペアリングを保持するためのケースと、前記駆動軸の外周に配設され、前記脱水槽の逆回転力向の回転を規制する一方向回転用ローラクラッチとペアリングとを備え、前記ローラクラッチとペアリングとを加えるとのではあ込み、酸ハウジング内に組み込み、酸ハウジング内に組み込み、酸ハウジング内に配配駆動軸を挿通させると共に、酸駅動軸を神通させると共に、酸尿過程である。

で、ローラクラッチ、駆動軸及びペアリングが調 芯される。

また、ローラクラッチとペアリングとをハウジング内に組み込むことでこれらをユニット化し、 更に、ハウジングをケースの被談合部に嵌合する ことにより、ローラクラッチ、駆動軸及びペアリングが自動的に関芯される。

(へ) 実施例

本発明の請求項1.2及び3に対応する実施例を第1因及び第2因に基づいて説明する。但し、従来例と同様の箇所には同符号を用い、説明を省略する。

(54)は前記下側ペアリング(23)を支持するための板金製下側ペアリングケースであり、前記下側ペアリング(23)が圧入される円筒状の保持部(55)が絞り加工されている。そして、前記保持部(55)は、前記下側ペアリング(23)の厚みよりも深く校られている。

(56)は前記ローラクラッチ(51)を内装する鋼製のハウジングであり、酸ローラクラッチ(51)を前

記 駆 動 軸 (20)の 外 間 に は 対 するためのものであ

(57)は前記ハウジング(56)の上面及び側面を包囲する樹脂製の保持部材であり、上面には前記駆動物(20)の神通孔(58)が設けられている。(59)は前記保持部材(57)の周囲面から一体的に設出されたフランジであり、散フランジ(59)には、螺子止め用のポルト(60)…の抑通孔(3ヶ所)が穿取され、且つ下面より突起(81)が垂設されている。一方、前記下側ペアリングケース(54)には、前記挿通孔に対応する螺子孔(図示しない)及び前記突起(61)が係合する係合孔(62)が建設されている。

前記ハウジング(55)の傾面と前記保持部材(57)の包囲面に於いて、夫々全閣(部分的でもよい)に、互いにスプライン(又セレーション)結合するための凹凸部(63)(64)が形成されており、更に、この凹凸部(63)(64)間に径方向の間隙 C 、(0.5m~1 m 程度)が形成されるようその大きさが調整されてある。

また、前記ハウジング(56)の上面と保持部材

(51)のハウジング(58)は、前配関隊 C 1 、C 2 の範囲で移動し、前記駆動軸 (20)に対するローラクラッチ(61)の調芯を自動的に行なう。そして、この関係 C 1 、C 2 を設けたことで発生する前記ハウジング(57)の振動音を、樹脂材から成る前記保持部材(57)にて吸収する。また、関係 C 1 、C 2 の存在により、仮にハウジング(56)の表面に錆が発生しても、この錆によりハウジング(56)の取付状態がすれる心配がない。

そして、前記保持部材(57)の接合部(65)を前記保持部(56)内に圧入し、また前記突起(61)を前記係合孔(62)内に係合することで、この保持部材(57)も前記駆動軸(20)や下側ペアリング(23)に対し、適正な位置に固定でき、且つ保持部材(57)の位置決めが為されると共に、ボルト(60)…を辞付けた時に保持部材(57)が移動することがない。

更には、前記ハウジング(56)の下端の支持を前記下側ペアリング(28)の上端にて行なわせたので、その分、部品を省略でき、コスト的にも安価となる。尚、この際、前記ハウジング(56)の支持

(57)間にも強方向の両旗C₂ (0.2m~0.8m程度) が形成されてある。

更には、前記保持部材(57)に於けるファンジ(59)よりも下方の部分は、嵌合部(65)として、前記下側ペアリングケース(54)の保持部(55)の前記下側ペアリング(23)上部に圧入すべく、その径が 触保持部(55)と向径に設定されてある。

而して、前記ローラクラッチ(51)及び保持部材(57)を神通させた駆動軸(20)を前記上側及び下偶ペアリング(21)(23)にて支持し、前記ハウジング(56)を前記下側ペアリング(23)の上面にワッシャ(66)を介して較度した後、前記保持部材(57)をハウジング(56)の上方から前記凹凸部(63)(54)同士を噛み合わせつつ包囲し、前紀嵌合部(65)を前記保持部(65)内に圧入すると共に前記突起(61)を前記係合孔(62)に係合し、最後にポルト(60)…にて前記保持部材(57)を前記下側ペアリングケース(54)に締付固定する。

以上のように組立構成した洗濯機にあっては、前記駆動軸(20)の回転時、前記ローラクラッチ

は、前記下側ベアリング(23)の外レース(23a)の 上端に鼓魔することが望ましく、ワッシャー(66) を介さなくともそのまま蚊買してもよいし、前記 外レース(23a)の上面にリブを形成しておき、そ のリブ上に蚊匠してもよい。

また、第3四の如く、ハウジング(56)と、ローラクラッチ(51)の外レース部分とを一体化して、 組立工数を削減したものであっても、本発明の要・ 旨を逸脱することはない。

次に、本発明の請求項 4.5 に対応する実施例を第 4 図乃至第 8 図に基づいて説明する。但し、従来例や前述の実施例と同様の箇所には、同符分を用い、説明を省略する。

第4図に於いて、(67)は前記ローラクラッチ(51)を内装する鋼製のハウジングであり、該ローラクラッチ(51)を前記駆動軸(20)の外周に保持するためのものである。前記ハウジング(67)の外周には、水平方向にフランジ(68)が形成されており、該フランジ(68)に於いて前記ハウジング(67)を前記下個ペアリングケース(54)にポルト(69)…

にて螺子止め固定する。

更に、前記ハウジング(58)の下部には、前記ローラクラッチ(51)と同芯で且つ前記下側ベアリングケース(54)の保持部(55)と何径の嵌合部(70)が形成されてある。

(71)は前記ハウジング(56)の上場内面と前記堅動性(20)間に圧入したオイルシールであり、これにより前記駆動軸(20)を伝って下降してきた水流、砂、粉塵又はローラクラッチ(51)に使用されているグリスとは異種のグリス(前記クラッチスプリング(40)に使用されている)が前記ローラクラッチ(51)に使入することを阻止している。

間して、前記保持部(55)内に圧入した下部ペアリング(23)にて前記ローラクラッチ(51)を配設した駆動軸(20)を支承する。そして、前記ハウジング(87)の 鉄合部(70)を前記保持部(55)に圧入(鉄合)し、前記フランジ(68)を前記下側ペアリングケース(54)に銀子止めする。

即ち、前記ハウジング(67)の嵌合部(70)を前記 保持部(55)に嵌合することにより、前記駆動軸

は、下側ペアリングケース(54)に於いて、下側ペアリング(23)の圧入部(支持部(55a))と嵌合部(70)(74)の圧入部(保持部(55)(72)(73))とを異ならせたので、嵌合部(70)(74)の圧入により前記支持部(55a)が拡閉して下側ペアリング(23)の保持力が弱くなることがない。

次に、第8図の実施例に於いて、ハウジング (67)の下部に、大径の圧入部(67a)が形成され、 数圧入部に前記下側ペアリング(23)を圧入することでローラクラッチ(51)及びペアリング(23)がユニット化される。

一方、前記下側ペアリングケース(54)には、前記窓助軸(20)と同芯の質状の保持部(被嵌合部に設当する)(55)が絞り加工されている。

前して、前記ハウジング(67)内に前記駆動軸(20)を挿通させ、前記駆動軸(20)を、前記保持部(55)内に挿入した後、前記 ハウジング(54)を前記保持部(55)に圧入する。

かくして、前記ハウジング(67)を削記保持部 (55)に終合(圧入)するだけで、駆動軸(20)、下側 (20)、下側ペアリング(23)及びローラクラッチ(51)相汇間の調芯が自動的に為される。

また、嵌合部(70)が保持部(55)に嵌合しているので、ポルト(69)…の節付時にハウジング(67)が移動して、芯出しが狂うと云うことがない。

第5 図乃至第8 図は、本発明の夫々他の実指例を示し、第5 図及び第6 図は、下側ペアリングケース(54)を設り加工して、夫々下側ペアリング(23)の支持部(55e)よりも径大で且つ下側ペアリング(23)と同恋の円形保持部(72)(73)を形成し、これに前記ローラクラッチ(51)のハウジング(67)の嵌合部(70)(74)を圧入したものである。特に、第4 図はフランジ(68)を保持部(72)と何径な円形に形成している。

第7回は、前記第5回や第6回の実施例に於ける保持部(72)(73)を探く較って、且つフランジ(68)を設けずにハウジング(87)自身を圧入したものである。

以上、前記第5図乃至第7図の実施例にあって

ベアリング(23)及びローラクラッチ(51)相互間の調芯が自動的に為される。しかも、ローラクラッチ(51)及び下側ベアリング(23)の取付作業が容易に行なえると共に、ハウジング(54)のポルトによる詩付作業が省略でき、更には、保持部(55)の径もベアリングの径に比べて大きいので、絞り加工も容易である。

尚、以上の実施例では、保持部(55)(72)(73)を下側ペアリングケース(54)に設けたが、これを上側ペアリングケースに設けて、ハウジングをこの上個ペアリングケースに固定するようにしてもよい。また、第3四と同様、ハウジングにローラクラッチの外レースを一体成形しておいて、これに残りの部品を組み込んでもよい。

(ト) 発明の効果

本発明の機構機によれば、以下の効果を奏す ス.

即ち、請求項1の洗禮機に於いて、ハウジング と保持部材との間に間額を設け、ハウジングの動 きにある程度のゆとりを与えることで、ローラク ラッチ自身が自動的に調心を行なうので、ローラクラッチの性値を長期に且って保ち得、洗掘時の脱水槽の逆回転防止を簡単な構造で且つ確実に行なうことができる。

しかも、難しい調芯作業を行なう必要がなく、 人作費、コストの面で非常に安価である。

更には、間隙を設けたことによりハウジングの 挺動を、保持部材で吸収できるので、ハウジング の破損及び援動音の発生を防止できる。

また、額求項2の洗ជ機に於いて、ハウジングの下端をベアリングの上端で支持するようにしたので、その分、支持部材が省略できると共に保持部材の高さも低くでき、組立が容易となる上にコスト的にも安価にできる。

また、請求項3の洗濯機に於いて、保持部材をケースの被嵌合部に嵌合するようにしたので、取付時や脱水槽の回転時等に保持部材の位置がずれることがなく、保持部材を常に適正位置に保持できる。

また、請求項もの洗濯機に於いて、ハウジング

第1図は本発明の洗滷機の要部断面図、第2図は同A-A・断面図、第3図はローラクラッチ部の他の実施例を示す断面図、第4図乃至第8図は夫々他の実施例に於ける洗滷機の要部断面図、第9図は従来例に於ける洗滷機の内部機構図、第10図は同駆動部の要部断面図、第11図(イ)(ロ)は一方向回転ローラクラッチの動作説明図である。

(4)…内核(洗掘兼脱水榜)、(7)…駆動モータ、(20)…駆動軸、(23)…下頃ペアリング、(31) …クラッチ(クラッチ機構)、(51)…ローラクラッチ、(54)…下頃ペアリングケース(固定部)、(55) (72)(73)…保持部(被嵌合部)、(58)(67)…ハウジング、(57)…保持部材、(63)(64)…凹凸部、(70) (74)…嵌合部。

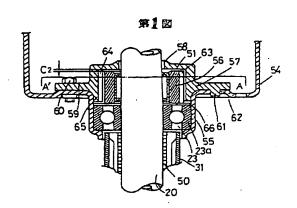
> 出願人 三洋電機株式会社 代理人 弁理士 西野卓嗣(外1名)

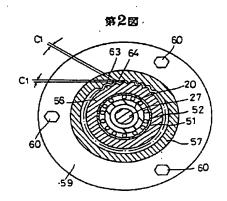
しかも、難しい調芯作業を行なわずに簡単に租立てることができるので、人件費、コストの面で非常に安価である。

また、請求項 5 の洗濯機に於いて、ハウジング をケースの被係合係に終合するだけで、ローラク ラッチ、駆動軸及びペアリング相互間の調芯が自 動的に行なえるので、ローラクラッチの性能を長 期に互って保持でき、洗濯時の脱水槽の逆回転防 止を簡単な構造で且つ確実に行なうことができ

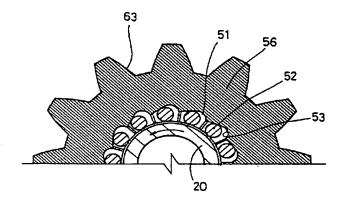
しかも、ローラクラッチ及びペアリングをユニット化することにより、簡単に組立てることができ、コストの面で非常に安価である。

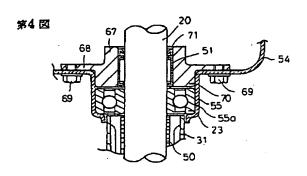
4. 図面の簡単な説明

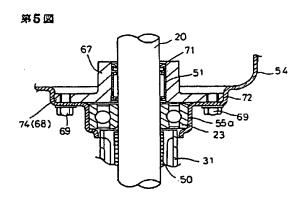




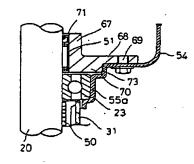
第3図



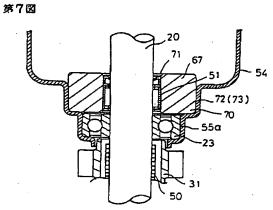


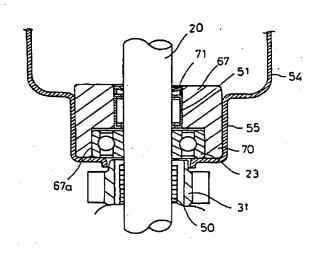


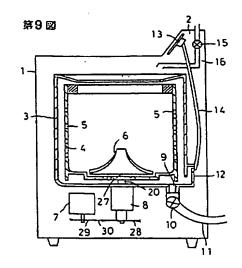
第6 図



第8図







第11図

